Частное профессиональное образовательное учреждение
«Учебный комбинат «Знание»

Утверждено:
приказом директора «УКК «Знание» от 17.11.2018 г. № 61/1

Согласованно:
на заседании педагогического совета «УКК «Знание»
Протокол № 5 от 17.11.2018 г.

Основная программа профессионального обучения «Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов»

Код профессии – 18522
Разряды - 1 - 6

г. Абакан,
2018 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана на основе:

- Закона РФ «Об Образовании» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Приказ Минтруда России от 01.03.2017 N 206н "Об утверждении профессионального стандарта "Машинист комбинированной дорожной машины".

Настоящая программа предназначена для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии: **«**Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов**»,** достигших 16-ти летнего возраста и не имеющих медицинских противопоказаний.

Профессия Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов имеет диапазон групп квалификационных разрядов 1-6.

Цели и задачи образовательной программы:

Цель изучения программы: Выполнение технического обслуживания и текущего ремонта дорожно-строительных машин и тракторов.

Задач изучения программы:

- Освоить слесарные работы;
- Получить знания об устройстве дорожно-строительных машин и тракторов;
- получить навыки выполнения механизированных работ по ремонту и устранению неисправностей дорожно-строительных машин и тракторов.

Учебные планы содержат: экономический курс, общетехнический курс, специальный курс, практическое обучение.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

Срок освоения программы:

Обучающиеся	Наименование квалификации	Срок освоения
Лица, ранее не имевших профессии рабочего	1-6 разряда	480 ч
Лица, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности	2-6 разряда	240 ч.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации. Теоретическое обучение проводится в учебном классе согласно расписанию. Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

Обучение может осуществляться в следующих формах:

- с отрывом от производства, очно (учебная неделя 40 учебных часов по 8 часов

в день, весь объем часов проводиться аудиторно);

- без отрыва от производства в вечернее время (производственное обучение и производственная практика проводятся на производстве, теоретическое обучение проводиться в вечернее время по 4 часа в день, часть часов теоретического обучения может быть отведена для самостоятельного изучения с последующим контролем);

- по индивидуальному учебному плану и ускоренному обучению (разрабатывается индивидуальный план консультаций и сдачи теоретических и практических разделов).

Планируемые результаты освоения (ППО)

Профессия – Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов

В результате изучения программы:

Обучающиеся 1 разряда должны:

Знать:

- основные приемы выполнения несложных слесарных работ;
- назначение и правила применения простого слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
- наименование и маркировку металлов, масел, топлива, смазок, моющих веществ.

Уметь:

- разбирать простые узлы дорожно-строительных машин, тракторов и прицепных механизмов;
- рубить зубилом, резать ножовкой, опиливание, зачищать заусенцы, промывать, очищать и смазывать детали.

Обучающиеся 2 разряда должны:

Знать:

- основные сведения об устройстве дорожно-строительных машин и тракторов;
- правила и последовательность разборки на узлы и подготовки к ремонту дорожно-строительных машин и тракторов;
- назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
- назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел, топлива; механические свойства обрабатываемых материалов;
- систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости;
- основы электротехники и технологии металлов в объеме выполняемой работы.

Уметь:

- разбирать дорожно-строительных машин, тракторов, прицепных механизмов и подготовка их к ремонту; разбирать, ремонтировать, собирать простые соединенные и узловые дорожно-строительные машины и трактора с заменой отдельных частей и деталей;
- снимать и устанавливать несложные осветительные арматуры;
- выполнять крепежные работы при техническом осмотре и обслуживании; выполнять слесарную обработка узлов и деталей по 12 - 14 квалитетам с применением приспособлений;
- выполнять более сложную работу по ремонту и монтажу под руководством слесаря более высокой квалификации.

Обучающиеся 3 разряда должны:

Знать:

- устройство дорожно-строительных машин, тракторов, прицепных

механизмов, назначение и взаимодействие основных узлов и деталей;

- технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки машин и прицепных механизмов;
- методы выявления и способы устранения дефектов в работе машин и отдельных агрегатов;
- сорта масел, применяемых для смазки узлов машин; устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
- систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости;
- электротехнические материалы и правила сращивания, пайки и изоляции проводов.

Уметь:

- выполнять ремонт, сборку и регулировку узлов и агрегатов средней сложности с заменой отдельных частей и деталей;
- определять и устранять неисправности в работе узлов, механизмов, агрегатов и приборов при техническом осмотре и обслуживании дорожно-строительных машин и тракторов;
- разбирать и подготавливать к ремонту агрегатов, узлов и электрооборудования; выполнять соединение и пайку проводов, изоляцию их и замену поврежденных участков;
- выполнять общую сборку средней сложности дорожно-строительных машин и тракторов на колесном ходу;
- выполнять слесарную обработку узлов и деталей по 11 - 12 квалитетам с применением универсальных приспособлений;
- выполнять более сложную работу по ремонту дорожно-строительных машин, тракторов и прицепных механизмов к ним под руководством слесаря более высокой квалификации.

Обучающиеся 4 разряда должны:

Знать:

- конструктивное устройство ремонтируемых дорожно-строительных машин и тракторов;
- устройство двигателей внутреннего сгорания различных типов и назначений; методы регулирования отдельных агрегатов и узлов машин;
- методику и режимы испытаний агрегатов дорожно-строительных машин и тракторов;
- способы устранения дефектов в процессе ремонта, сборки и испытания узлов и агрегатов; электроприборы и электрооборудование дорожно-строительных машин и тракторов;
- систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;
- устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов; конструкцию универсальных и специальных приспособлений.

Уметь:

- выполнять ремонт, сборку, стендовые испытания и регулировку сложных агрегатов и узлов дорожно-строительных машин и тракторов;
- выявлять и устранять дефекты в процессе ремонта, сборки и испытания агрегатов, узлов машин и тракторов;
- выполнять слесарную обработку узлов и деталей по 7 - 10 квалитетам с применением универсальных приспособлений и специального инструмента;
- выполнять общую сборку сложных дорожно-строительных машин, тракторов на гусеничном ходу, агрегатов электрооборудования и приборов;
- выполнение сложных монтажных работ с применением подъемно-

транспортных механизмов и специальных приспособлений.

Обучающиеся 5 разряда должны:

Знать:

- конструктивное устройство ремонтируемых мощных тракторов и сложных дорожно-строительных машин, технические условия на ремонт, сборку, испытание и регулировку сложных агрегатов и электрооборудования; сложные электрические и монтажные схемы;
- причины износа сопряженных деталей, способы их выявления и устранения;
- устройство испытательных стендов.

Уметь:

- выполнять ремонт, сборку, регулировку и испытание на стендах и на шасси сложных агрегатов и узлов дорожно-строительных машин и мощных тракторов;
- определять на слух и устранять неисправности в работе двигателя внутреннего сгорания и в работе сложных узлов и механизмов дорожно-строительных машин и тракторов;
- проверять и испытывать электрооборудования с применением специальной аппаратуры и приборов;
- выполнять сложную слесарную обработка деталей по 6 - 7 квалитетам.

Обучающиеся 6 разряда должны:

Знать:

- конструктивные особенности дорожно-строительных машин и тракторов различных марок;
- технические условия на ремонт, испытание и сдачу сложных агрегатов и узлов;
- способы полного восстановления и упрочнения изношенных деталей.

Уметь:

- Выполнять ремонт, сборку, регулировку, комплексные испытания и сдачу в соответствии с техническими условиями сложных агрегатов и узлов дорожно-строительных машин и тракторов различных марок;
- проверять правильность сборки со снятием эксплуатационных характеристик.

Организационно-педагогические условия:

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение, по дисциплинарному курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

Программа обучения на производстве организуется непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

• самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;

• приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;

• изучение организации и технологии производства, работ;

• непосредственное участие в планировании работы организации;

• работу с технической, нормативной и другой документацией;

• участие в совещаниях, деловых встречах.

В период прохождения производственной практики каждый учащийся ведет дневник, который проверяется лицом, ответственным за практику.

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Консультации проводятся после прохождения теоретического курса и практического обучения. Время, отведенное на консультации, фиксируется в календарно-учебном графике.

Резерв времени выделяется на изучение новой техники, но может быть использован и для других целей.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится в соответствии с положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной и итоговой аттестации обучающихся в «УКК «Знание».

По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ установленного образца.

Утверждено:
приказом директора «УКК «Знание» от 17.11.2018 г. № 61/1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по основной программе профессионального обучения
по профессии: «Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов»
(программа профессиональной подготовки рабочих)

Код профессии- 18522
Квалификация 1-6 разряд
Количество часов – 480 ч.
Теоретическое обучение – 176 ч.
Практическое обучение – 304 ч.

№ п/п	Предметы	Кол-во часов	Форма промежуточной аттестации
1. Теоретическое обучение:			
1.1	**Экономический курс**		-
1.1.1	Основы рыночной экономики	10	зачет
1.2.	**Общетехнический курс**		-
1.2.1	Материаловедение	10	зачет
1.2.2	Электротехника	10	зачет
1.2.3	Чтение чертежей	8	зачет
1.2.4	Допуски и технические измерения	8	зачет
1.3.	**Специальный курс**		-
1.3.1	Спецтехнология	114	зачет
2. Практическое обучение:			
2.1	Производственное обучение	304	-
	Консультации	8	-
	Итоговая аттестация (Квалификационный экзамен)	8	-
Итого:		**480**	-

Утверждено:
приказом директора «УКК «Знание» от 17.11.2018 г. № 61/1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по основной программе профессионального обучения
по профессии: «Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов»
(программа повышения квалификации рабочих)

Код профессии- 18522
Квалификация 2-6 разряд
Количество часов – 240 ч.
Теоретическое обучение – 96 ч.
Практическое обучение – 144 ч.

№ п/п	Предметы	Кол-во часов	Форма промежуточной аттестации
1. Теоретическое обучение:			
1.1	**Экономический курс**		-
1.1.1	Основы рыночной экономики	6	зачет
1.2.	**Общетехнический курс**		-
1.2.1	Материаловедение	6	зачет
1.2.2	Электротехника	6	зачет
1.2.3	Чтение чертежей	4	зачет
1.2.4	Допуски и технические измерения	4	зачет
1.3.	**Специальный курс**		-
1.3.1	Спецтехнология	54	зачет
2. Практическое обучение:			
2.1	Производственное обучение	144	-
	Консультации	8	-
	Итоговая аттестация (Квалификационный экзамен)	8	-
Итого:		**240**	-